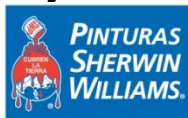


Hoja de información técnica



Esmalte alquidático

Metalex

Línea F75

<u>Acabado</u>	<u>Colores</u>	<u>Rendimiento</u> ¹	<u>Componentes</u>	<u>Secado al Tacto</u> ⁴	<u>VOC</u> ⁵
Brillante	14 Según catálogo	Teórico hasta 15.3 m ² /L	Uno	10-15 min	530 g/L

Descripción del Producto

Metalex es un recubrimiento alquidático brillante de secado rápido especialmente formulado para dar un rápido mantenimiento a superficies de acero previamente pintadas, logrando así que las tuberías, estructura, maquinaria, herrería, cortinas metálicas, tanques, carrocerías, mantengan una imagen impecable y al mismo tiempo se extienda la protección contra agentes externos como la humedad, el polvo, la mugre, entre otros.

Metalex también puede ser usado para pintar líneas de señalamientos tráfico, guarniciones y gracias a su acabado brillante, posee alta resistencia a las manchas ocasionadas por los neumáticos de los vehículos.

Ventajas y beneficios

- Secado rápido
- Fácil de aplicar
- Excelente protección contra la humedad, el polvo y la mugre
- Puede ser usado para pintar líneas de señalamientos tráfico y guarniciones

Usos

- Maquinaria y equipo
- Construcciones Nuevas
- Tuberías
- Exterior de Tanques de Almacenamiento
- Acero Estructural
- Herrería
- Cortinas metálicas
- Carrocerías.

Superficies de aplicación

- Fierro
- Acero al carbón

Características del Producto

Acabado. Brillante (85 @60°)
(ASTM D 523-98)

Colores. 14 Según catálogo

Entintado NO SE ENTINTA

Sólidos

• En peso 53.3 ± 2%
(ASTM D 2369-97)

• En volumen 36.8 ± 2%
(ASTM D 2697-86)

Rendimiento

• Teórico¹ Hasta 15.3 m²/L
(ASTM D 1849-95)

• Práctico estimado² 8-10 m²/L

Tiempos de secado³

• Tacto 10-15 min

• Libre de Huella 20-30 min

• Duro 24 horas
(ASTM D 1640)

Viscosidad

• Viscosímetro Stormer 64 – 70 UK
(colores ASTM D 562 – 90)

• Copa ford 4 60 – 65 seg
(transparente ASTM D 1200 – 88)

VOC 530 g/L
(ASTM D 6093)

Peso Específico: 1.13 ± 2% kg/L

Punto de inflamación 22°C

Estabilidad⁴ 12 meses

Empaque 4 litros, 19 litros

Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra, y cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.

• **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.

• **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

Métodos de preparación de la superficie por sustrato

Superficies nuevas

Superficies de acero al carbón

• Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.

• Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.

Superficies previamente pintadas

• Podrá aplicarse sobre otra pintura. Deberá aplicarse un parche de prueba de **Metalex** sobre la pintura existente para asegurar que no existan problemas de adherencia, corrugamientos, aburbujamientos, remoción o cualquier otra situación que afecte la adherencia de **Metalex**.

• En áreas oxidadas, retire el óxido con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams. Retoque las áreas oxidadas y corroídas con el primario acrílico Acri-Primer de Sherwin-Williams.

Sistemas Recomendados

Espesor seco/ capa: 1.5-2.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

INFORMACIÓN TÉCNICA: METALEX (LÍNEA F75)

Superficies de acero al carbón

Sistema 1

1 capa Acri Primer
2 capas Metalex

Otros primarios pudieran ser apropiados. Consulte a su representante Sherwin-Williams para obtener mayor información.

Superficies previamente pintadas

2 capas Metalex

Aplicación

Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-43°C
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-43°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del material

Mezcle perfectamente la pintura con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

- Reductor⁵: Reductor 73 (R02KA04)

El uso de un reductor diferente al especificado puede alterar la funcionalidad del producto.

Métodos de aplicación

Brocha y rodillo

- No se recomienda

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersión antes de utilizarlo con el reductor correspondiente.

Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Presión
De atomización: 2.5-3.0 kg/cm²
De fluido: 1.0-1.5 kg/cm²
Colores metálicos 3.0-3.5 kg/cm²
- Dilución . Hasta un 75%

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

Limpieza

- Las herramientas de trabajo deberán lavarse inmediatamente después de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo.
- Utilice Reductor 73 para limpiar los derrames y las salpicaduras inmediatamente. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con Reductor 73. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

Precauciones

“ADVERTENCIA”
NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

¡PRECAUCIÓN! PRODUCTO INFLAMABLE MANTÉNGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO.

Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin Williams.

Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m²), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito de manera; de lo contrario Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m²) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V.

INFORMACIÓN TÉCNICA: METALEX (LÍNEA F75)

tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación

Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página www.sherwin.com.mx o comuníquese al departamento de servicio a cliente

Teléfonos

- 53.33.15.01
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123
(Interior de la República).

Correo electrónico

- mercadotecnia@sherwin.com.mx

¹ Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

² El rendimiento expresado está basado en pruebas controladas por Cia. Sherwin Williams, S.A de C.V en superficies totalmente lisas sin desperdicios, sin condiciones de viento y con espesor de película controlado. El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, rugosidad y porosidad de la superficie, método de aplicación, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, etc. No puede garantizarse que el rendimiento práctico que obtenga el usuario sea el expresado en este boletín técnico debido a que las operaciones de aplicación y preparación de la superficie están fuera de control de Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. En aplicaciones por aspersión, las pérdidas de material pueden alcanzar hasta un 70%

³ A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 2.0 mils húmedas. Los plazos de secado y repintado dependen de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa

⁴ Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

⁵ Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).