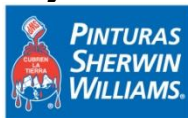


# Hoja de información técnica



Recubrimiento epóxico base agua

## Pre-Catalyzed Waterbased Epoxy

Línea K46

Acabado	Colores	Rendimiento <sup>1</sup>	Componentes	Secado al Tacto <sup>4</sup>	VOC <sup>5</sup>
Semi-Brillante	• + 3,000 colores en sistema de entintado con Blend-A-Color	Teórico hasta 15.4 m <sup>2</sup> /L	Uno	1 hora	155 g/L



### Descripción del Producto

**Pre-Catalyzed Waterbased Epoxy** es un recubrimiento epóxico acrílico revolucionario, de un solo componente pre-catalizado base agua que ofrece la misma adherencia que un sistema epóxico acrílico de dos componentes, es decir, la misma adherencia, durabilidad y resistencia a las manchas y a la mayoría de los disolventes de limpieza.

Este producto es bajo en VOC, tiene un olor muy suave, y puede ser aplicado sobre una amplia variedad de primarios sobre sustratos preparados adecuadamente en **interiores** de metal, madera, mampostería, yeso y tableros de yeso.

### Ventajas y beneficios

- Un solo componente
- La corrosión y resistente a productos químicos
- Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas por la USDA.

### Usos

- Interiores de zonas de alto mantenimiento tanto institucionales como comerciales
- Renovación de superficies pintadas con recubrimientos convencionales debido a su sistema de protección de alto desempeño con una excelente adherencia
- Hospitales y escuelas
- Comedores y cocinas institucionales

### Superficies de aplicación

- Acero al carbón, aluminio y lámina galvanizada
- Block de concreto
- Tablero de yeso
- Yeso
- Concreto y mampostería
- Madera

### Características del Producto

<b>Acabado.</b>	Semi Brillante (ASTM D 523-98)
<b>Colores.</b>	+3,000 colores en sistema de entintado
<b>Entintado con Blend-A-Color</b>	Use las fórmulas del sistema de entintado Sher-Color
<b>Sólidos</b>	
• En peso	50 ± 2% (ASTM D 2369-97)
• En volumen	37 ± 2% (ASTM D 2697-86)
<b>Rendimiento</b>	
• Teórico <sup>1</sup>	Hasta 15.4 m <sup>2</sup> /L (ASTM D 1849-95)
• Práctico estimado <sup>2</sup>	
Sup. Lisa	4-6 m <sup>2</sup> /L
Sup. Rugosa	3-5 m <sup>2</sup> /L

**Tiempos de secado<sup>3</sup>** 1 hora  
(ASTM D 1640)

**VOC<sup>4</sup>** <155 g/L

**Peso Específico:** 4.8 Kg/gal ±0.09%

**Punto de inflamación** N/A

**Estabilidad<sup>5</sup>** 12 meses

**Empaque** 1 galón, 5 galones

### Pruebas de resistencia

**Sistema probado:** (a menos que se indique algo diferente)

- Sustrato: Acero
- Prep. superficie: SSPC-SP6/NACE 3
- Primario: 1 capa de DTM Acrylic Primer
- Acabado: 1 capa de PreCatalyzed Epoxy

### Adherencia

5B; (ASTM 3359)

*Adherencia del 100 % para colores claros; los colores más oscuros necesitan más tiempo de curado para alcanzar el mismo nivel de adherencia*

### Resistencia a la abrasión

74.4 mg de pérdida  
(ASTM D4060t; Rueda CS17, 1000 ciclos, 1 kg de carga)

### Resistencia al bloqueo

Excelente  
*Evaluación en laboratorio*

### Resistencia directa al impacto

>100 pulg lb  
(ASTM D2794)

### Dureza de lápiz

2B  
(ASTM D3363)

### Índice de permeabilidad

2.0 metric perms @1.3-1.5 mils  
EPS

(AD/TS 2002.27A, Copa seca)

### Resistencia al lavado

## INFORMACIÓN TÉCNICA: PRE-CATALYZED WATERBASED EPOXY (LÍNEA B67)

500-600 ciclos; con cepillo de cerdas duras y piedra pómez como medio de frotado.  
(ASTM D2486)

### Resistencia química

ASTM D 1308

Clasificación:

**Excelente Resistencia** ..... •  
**Resistencia limitada** ..... x

- Agua destilada (caliente a temperatura ambiente) .....
- Alcohol etílico .....
- Vinagre (ácido acético al 3%).....
- Alkali (10% hidróxido de sodio) ..
- Ácido (10% de ácido sulfúrico) ..
- Jabón (10% Fantastik®) .....
- Fruta (naranja) .....
- Mantequilla .....
- Aceite de oliva .....
- 50/50 Xileno / Aguarrás.....

### Resistencia a las manchas

ASTM D 3023

Clasificación:

**Excelente Resistencia** ..... •  
**Resistencia limitada** ..... x

- Mostaza .....
- Jugo de uva .....
- Crayón rojo .....x
- Crayón amarillo .....
- Crayón azul .....
- Lápiz labial rojo .....
- Yodo .....x
- Grasa de calzado .....
- Tinta lavable .....
- Tinta Permanente .....x
- Café .....
- 10% de hidróxido de sodio (alcalino) .....
- Ácido Acético .....

### Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra, y cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.

- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

### Métodos de preparación de la superficie por sustrato

#### Superficies nuevas

##### Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Se requiere aplicar un primario el mismo día de la limpieza.

##### Superficies de aluminio

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie
- Retire toda la corrosión con papel de lija, lana de acero, u otro método de abrasión.

##### Superficies de lámina galvanizada

- Deje envejecer la superficie durante al menos 6 meses antes de aplicar el recubrimiento.
- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie
- Retire toda la corrosión con papel de lija, lana de acero, u otro método de abrasión.
- Aplique un parche de prueba. Deje que la pintura se seque al menos una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, elimine esos tratamientos mediante un chorro de arena simple conforme al estándar SSPC-SP7. Los galvanizados oxidados exigen, como mínimo una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2 y aplicar el primario sobre el área el mismo día en el que se realice la limpieza.

##### Superficies mampostería, concreto, cemento y materiales similares.

- Estas superficies deberán tener por lo menos 28 días de haber sido coladas.

- La temperatura de la superficie debe ser de 55 °F (13 °C)
- Lave con un solución de Dual-Etch (W04KA63) al 10% y deje reaccionar por 15 minutos.
- Enjuague con agua y lave la superficie con un detergente con amonía.
- Vuelva a enjuagar la superficie hasta eliminar el exceso de detergente y deje secar.
- Repare grietas y huecos con un resanador para muros y/o techos.

**Tablero de Yeso** - Rellene las grietas y agujeros con pasta / masilla para resanar y lije suavemente. Los compuestos para junteo deben ser curados y lijados suavemente. Quite todo el polvo de lijado.

#### Yeso

- Lave la superficie con una solución de media taza de vinagre por cada 4 litros de agua.
- Enjuague la superficie con agua y deje secar perfectamente la superficie.
- Rellene las grietas y los agujeros con una pasta para rellenar y lije la superficie hasta emparejar.

#### Superficies de madera.

- Rellene las imperfecciones con un resanador para madera.
- Lije la superficie en dirección de la veta usando una lija de grano grueso y disminuya el tamaño del grano hasta que la superficie esté lisa y tersa.
- Limpiar la superficie con un trapo limpio para eliminar el polvo.

#### Superficies previamente pintadas

- Asegúrese que la superficie no presente problemas de desprendimiento de pintura, ni problema de caleo, aburbujamiento o humedad, de lo contrario deberá ser tratada como superficie nueva.
- Resane hoyos y cuarteaduras y deje secar la superficie.
- Utilice un parche de prueba en la que aplique el producto y deje que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el recubrimiento anterior. Vuelva a

## INFORMACIÓN TÉCNICA: PRE-CATALYZED WATERBASED EPOXY (LÍNEA B67)

comprobar la adherencia de la superficie.

### Sistemas Recomendados

**Espesor húmedo/ capa:** 5-10 mils

**Espesor seco/ capa:** 4.0-8.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

### Superficies de acero al carbón, aluminio y lámina galvanizada

1 capa Pro-Cryl Universal Primer

2 cps Precatalyzed Waterbased Epoxy

### Superficies de tablero de yeso

1 capa Heavy Duty Block Filler

2 cps Precatalyzed Waterbased Epoxy

### Superficies de Yeso

1 capa Exterior Prime o Loxon Primer

2 cps Precatalyzed Waterbased Epoxy

### Superficies de Block

1 capa Heavy Duty Block Filler

1-2 cps Precatalyzed Waterbased Epoxy

### Superficies nuevas de Cemento, concreto, mampostería, madera.

1 capa Exterior Prime o Loxon Primer

2 cps Precatalyzed Waterbased Epoxy

### Superficies de madera.

1 capa Exterior Prime o Loxon Primer

2 cps Precatalyzed Waterbased Epoxy

### Aplicación

#### Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-48.8°C  
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-48.8°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra

- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

#### Preparación del material

Mezcle perfectamente la pintura con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

#### Métodos de aplicación

##### Brocha<sup>6</sup>

- Tipo de brocha: Nylon/Poliéster
- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- No se recomienda reducción

##### Rodillo

- Tipo de rodillo de pelo de 1/4"-1/2"
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.
- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto provocará burbujeo.
- No se recomienda reducción

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersion antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

##### Equipo Airless<sup>7</sup>

- Presión: 1,800-2,700 psi
- Manguera: 1/4" DI
- Boquilla: 0.015-0.021"
- Filtro: Malla 60
- Dilución: No se recomienda

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

#### Limpieza

Use jabón y agua tibia para limpiar derrames, salpicaduras, manos y herramientas inmediatamente

después de utilizar el producto. Después de limpiar, haga correr aguarrás por el equipo de la pistola para evitar que se oxide.

Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

#### Precauciones

##### "ADVERTENCIA"

NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN.

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO; EVITE EL CONTACTO DIRECTO.

EL USO DE ESTE PRODUCTO POR NIÑOS DEBE SER SUPERVISADO POR ADULTOS

#### Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin Williams.

#### Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito de manera; de lo contrario Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta

## INFORMACIÓN TÉCNICA: PRE-CATALYZED WATERBASED EPOXY (LÍNEA B67)

metros cuadrados (50 m<sup>2</sup>) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos severos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página [www.sherwin.com.mx](http://www.sherwin.com.mx) o comuníquese al departamento de servicio a cliente

### Teléfonos

- 53.33.15.01  
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123  
(Interior de la República).

### Correo electrónico

- [mercadotecnia@sherwin.com.mx](mailto:mercadotecnia@sherwin.com.mx)

<sup>1</sup> Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

<sup>2</sup> El rendimiento expresado está basado en pruebas controladas por Cia. Sherwin Williams, S.A de C.V en superficies totalmente lisas sin desperdicios, sin condiciones de viento y con espesor de película controlado. El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, rugosidad y porosidad de la superficie, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, etc. No puede garantizarse que el rendimiento práctico que obtenga el usuario sea el expresado en este boletín técnico debido a que las operaciones de aplicación y preparación de la superficie están fuera de control de Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. En colores intensos el rendimiento real de la pintura podrá disminuir hasta un 50%

con respecto a los rendimientos del blanco puro. Se entiende por colores intensos a los colores hechos a partir de bases Deep Tone, Ultradeep y colores similares formulados desde fábrica. En aplicaciones por aspersión, las pérdidas de material pueden alcanzar hasta un 70%

<sup>3</sup> A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 1.5 mils húmedas. Los plazos de secado y repintado dependen de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa

<sup>4</sup> Conforme al método 24 de la EPA

<sup>5</sup> Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

<sup>6</sup> Para asegurar resultados correctos prefiera las brochas y rodillos Sherwin Williams

<sup>7</sup> Para asegurar resultados correctos prefiera los equipos Graco®