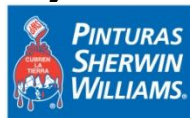


Hoja de información técnica



Recubrimiento epóxico

High Performance Epoxy

Parte A Línea B67-200
Parte B B67V200

Acabado	Colores	Rendimiento ¹	Relación de mezcla	Secado al Tacto ³	VOC ⁴
Brillante	+ 1,000 colores en sistema de entintado (150% Strength), con tinta Blend-A-Color	Teórico hasta 32 m ² /L	4:1	8 horas	< 250 g/L



Descripción del Producto

High Performance Epoxy es una recubrimiento epóxico-poliamida de dos componentes, con un 80 % de sólidos por volumen, que se utiliza para ambientes de mantenimiento en la pequeña y mediana industria, así como en aplicaciones arquitectónicas de alto desempeño

Ventajas y beneficios

- Resistente a productos químicos ligeros y comerciales
- Resistente a la abrasión
- Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas por la USDA.

Usos

- Muros de edificios
- Maquinaria y equipo
- Construcciones Nuevas
- Tuberías
- Exterior de Tanques de Almacenamiento
- Acero Estructural

Superficies de aplicación

- Acero al carbón
- Aluminio
- Block de concreto
- Concreto y mampostería
- Lámina galvanizada
- Madera

Características del Producto

- Acabado.** Brillante (ASTM D 523-98)
Colores. +1,000 colores en sistema de entintado

Entintado con Blend-A-Color Poder tintóreo (Strength) 150%

- Base pastel 0-6 onzas/gal
- Deep 6-18 onzas/gal
- Ultradeep 6-18 onzas/gal
- Sólidos**
- En peso 89 ± 2% (ASTM D 2369-97)
- En volumen 80 ± 2% (ASTM D 2697-86)

Rendimiento

- Teórico¹ Hasta 31.5 m²/L (ASTM D 1849-95)
- Práctico estimado²
- Sup. Lisa 4-8 m²/L
- Sup. Rugosa 3-7 m²/L

Relación de mezclado: 4:1

Tiempos de secado³ (ASTM D 1640)

	@10°C	@25°C	@37°C
Al tacto	10 horas	8 horas	2 horas
Libre de huella	10 horas	8 horas	5 horas
Para recubrir			
Mínimo	36 horas	8 horas	5 horas
Máximo	30 días	30 días	30 días
Para curar	14 días	14 días	3 días
Tiempo de vida útil de mezcla	2.5 horas	2 horas	1 hora

Tiempo de inducción No requiere VOC⁴ <250 g/L

Peso Específico: 12.9 lb/gal ±2%

Punto de inflamación 26.6 °C

Reductor R7K54 o Napko 4020

Estabilidad⁵

Parte A 12 meses
Parte B 36 meses

Empaque

Parte A: 1 galón, 4 galones
Parte B: ¼ galón, 1 galón

Pruebas de resistencia

Sistema probado: (a menos que se indique algo diferente)

- Sustrato: Acero
- Prep. superficie: SSPC-SP6/NACE 3
- Primario: 1 capa de Recoatable Epoxy @ 4.0 mils EPS
- Acabado: 1 capa de High Performance Epoxy @ 5.0 mils EPS

Adherencia

840 psi (ASTM D4541)

Corrosión por intemperismo

- Índice 10, (ASTM D714) para ampollamiento
- Índice 10, (ASTM D1654) para corrosión (ASTM D5894, 1680 horas, 5 ciclos)

Envejecimiento acelerado – QUV

5,000 horas (ASTM D4587, QUV-A)

Resistencia a la abrasión

113 mg de pérdida (ASTM D4060; Rueda CS17, 1000 ciclos, 1 kg de carga)

Resistencia directa al impacto

70 pulg lb (ASTM G14)

Resistencia al calor seco

200° F (93.3 °C) (ASTM D2485)

Durabilidad exterior

Excelente (con caleo)
1 año @45° Sur

Flexibilidad

Pasa
(ASTM D522, 180° de inclinación,
mandril de 1 1/2")

Resistencia a la condensación de humedad:

No ampollas, óxido, delaminación o fugas
(ASTM D4585, 100°F, 1000 horas)

Dureza al lápiz

H
(ASTM D3363)

Resistencia en cámara salina

- Índice 8, (ASTM D714) para ampollamiento
- Índice 10, (ASTM D1654) para corrosión
(ASTM B117, 6,000 horas)

Resistencia al choque térmico

Pasa
(ASTM D2246, 15 ciclos)

Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra, y cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

Métodos de preparación de la superficie por sustrato

Superficies nuevas

Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos

grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de superficie óptimo (2 mils). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de 1/4" (0,63 cm). Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

Superficies de aluminio

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.

Superficies de lámina galvanizada

- Deje envejecer la superficie durante al menos 6 meses antes de aplicar el recubrimiento.
- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie
- Aplique un parche de prueba. Deje que la pintura se seque al menos una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, elimine esos tratamientos mediante un chorro de arena simple conforme al estándar SSPC-SP7. Los galvanizados oxidados exigen, como mínimo una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2 y aplicar el primario sobre el área el mismo día en el que se realice la limpieza.

Superficies mampostería, concreto, cemento y materiales similares.

- Estas superficies deberán tener por lo menos 28 días de haber sido coladas.
- La temperatura de la superficie debe ser de 55 °F (13 °C)
- Lave con una solución de Dual-Etch (W04KA63) al 10% y deje reaccionar por 15 minutos.
- Enjuague con agua y lave la superficie con un detergente con amonía.
- Vuelva a enjuagar la superficie hasta eliminar el exceso de detergente y deje secar.

- Repare grietas y huecos con un resanador para muros y/o techos.
- Para obtener mejores resultados Para preparar la superficie, consulte el estándar SSPC-SP13/ NACE 6 o ICRI 03732, CSP 1-3. Las superficies se deberían lavar y secar minuciosamente. La temperatura de la superficie debe ser de al menos 55 °F (13 °C) antes de enmasillar. Si fuera necesario para lograr un acabado más liso, utilice la masilla / primario recomendado. La masilla / primario se debe secar por completo conforme a las recomendaciones del fabricante antes de aplicar el recubrimiento final. Las mamposterías curadas y las placas de cemento suaves o porosas deben limpiarse mediante una herramienta eléctrica o un chorro de arena simple para eliminar contaminantes con poca adherencia y obtener una superficie dura y firme. Aplique una capa de Loxon Conditioner, según las indicaciones de la etiqueta.

Superficies de madera.

- Rellene las imperfecciones con un resanador para madera.
- Lije la superficie en dirección de la veta usando una lija de grano grueso y disminuya el tamaño del grano hasta que la superficie esté lisa y tersa.
- Limpiar la superficie con un trapo limpio para eliminar el polvo.

Superficies previamente pintadas

- Asegúrese que la superficie no presente problemas de desprendimiento de pintura, ni problema de caleo, aburbujamiento o humedad, de lo contrario deberá ser tratada como superficie nueva.
- Resane hoyos y cuarteaduras y deje secar la superficie.
- Utilice un parche de prueba en la que aplique el producto y deje que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el recubrimiento anterior. Vuelva a comprobar la adherencia de la superficie

INFORMACIÓN TÉCNICA: HIGH PERFORMANCE EPOXY (LÍNEA B67)

Sistemas Recomendados

Espesor húmedo/ capa: 5-10 mils

Espesor seco/ capa: 4.0-8.0 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

Superficies de acero al carbón

Sistema 1

1 capa Pro-Cryl Universal Primer

1-2 cps High Performance Epoxy

Superficies de aluminio

1 capa Pro-Cryl Universal Primer

1-2 cps High Performance Epoxy

Superficies de Block

1 capa Heavy Duty Block Filler

1-2 cps High Performance Epoxy

Superficies nuevas de Cemento, concreto, mampostería, madera.

Sistema 1

2 cps High Performance Epoxy

Superficies de madera.

2 cps High Performance Epoxy

Aplicación

Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-43°C
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-43°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del material

Mezcle perfectamente la pintura con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Asegúrese que no quede ningún pigmento en el fondo de la lata.

Luego combine 4 partes por volumen de la Parte A con 1 parte por volumen

de la Parte B. Agite completamente la mezcla mediante agitación mecánica. Permita la inducción del material como se indica antes de la aplicación. Agite de nuevo antes de usar.

Si se utiliza un disolvente reductor, agréguelo solamente después de que ambos componentes hayan sido completamente mezclados, después de la inducción.

- Reductor⁶: R7K54.

Métodos de aplicación

Brocha⁷

- Tipo de brocha: Nylon/Poliéster o cerdas naturales
- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- No se recomienda reducción

Rodillo

- Tipo de rodillo de pelo de 1/4"-3/8"
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.
- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto provocará burbujeo.
- No se recomienda reducción

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersión antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Equipo Airless⁸

- Presión: 2,800 psi
- Manguera: 3/8-1/2"
- Boquilla: 0.017"
- Filtro: Malla 60
- Dilución: Lo necesario hasta 10% en volumen

Aspersión Convencional

- Siga las recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Pistola: Binks 95
- Boquilla de fluido: 66
- Boquilla de aire: 69PB
- Presión de atomización: 60 PSI
- Presión de fluido: 25 PSI
- Dilución: Lo necesario hasta 10% en volumen

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

No aplique el producto más allá de su vida útil recomendada una vez preparado.

No mezcle el producto catalizado previamente con otro nuevo.

Limpieza

Utilice Reductor R7K54 para limpiar los derrames y las salpicaduras inmediatamente. Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con Reductor R7K54. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

Precauciones

“ADVERTENCIA”
NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

¡PRECAUCIÓN! PRODUCTO INFLAMABLE MANTÉNGALO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS;

PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD;

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS;

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

APLIQUE EN ESPACIOS CON VENTILACIÓN ADECUADA;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO.

Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones,

INFORMACIÓN TÉCNICA: HIGH PERFORMANCE EPOXY (LÍNEA B67)

póngase en contacto con su representante de Sherwin Williams.

Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m²), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito de manera; de lo contrario Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m²) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos severos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página www.sherwin.com.mx o

comuníquese al departamento de servicio a cliente

Teléfonos

- 53.33.15.01
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123
(Interior de la República).

Correo electrónico

- mercadotecnia@sherwin.com.mx

¹ Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

² El rendimiento expresado está basado en pruebas controladas por Cia. Sherwin Williams, S.A. de C.V. en superficies totalmente lisas sin desperdicios, sin condiciones de viento y con espesor de película controlado. El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, rugosidad y porosidad de la superficie, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, etc. No puede garantizarse que el rendimiento práctico que obtenga el usuario sea el expresado en este boletín técnico debido a que las operaciones de aplicación y preparación de la superficie están fuera de control de Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. En colores intensos el rendimiento real de la pintura podrá disminuir hasta un 50% con respecto a los rendimientos del blanco puro. Se entiende por colores intensos a los colores hechos a partir de bases Deep Tone, Ultradeep y colores similares formulados desde fábrica. En aplicaciones por aspersión, las pérdidas de material pueden alcanzar hasta un 70%

³ A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 5 mils húmedas. Los plazos de secado y repintado dependen de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa

⁴ Conforme al método 24 de la EPA

⁵ Un año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

⁶ Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).

⁷ Para asegurar resultados correctos prefiera las brochas y rodillos Sherwin Williams

⁸ Para asegurar resultados correctos prefiera los equipos Graco®